1. Отчет о проделанной работе :
   1. Организован парсинг CSV и XML файлов с заказ-нарядами. Выделяем из них необходимые для последующего анализа данные – списки использованных з/ч и нормо-часы работ для каждого такого списка.
   2. Проделан анализ полученных данных – частота использования деталей, важность каждой детали и другая статистика. Анализ автоматизирован.
   3. Организовано автоматическое создание полного справочника трудоемкости, состоящего из уникальных наборов з/ч, которым однозначно соответствует количество н/ч работ.
   4. Создана методика расчета н/ч для заданного набора з/ч по справочнику
   5. Организована проверка справочника на всех имеющихся данных
   6. Создана методика создания упрощенных справочников трудоемкости

Для этого выделяем из имеющегося полного списка з/ч «основные» и «лишние» детали. Выделение деталей проводим с помощью математического моделирования (минимальное-максимальное влияние деталей на модель расчета) и экспертных оценок специалистов. Выбранные «лишние» детали в дальнейшем не будут учитываться в справочнике. «Основные» детали в дальнейшем помогут быстрее работать со справочником, определяя категорию ремонта. Создаем упрощенный справочник с учетом «основных» и «лишних» деталей. Проверяем его точность на имеющихся данных. Анализируем возможные расхождения. Экспериментируя со списками «лишних» деталей, добиваемся необходимого оптимального результата с точки зрения величины и точности справочника.

1. Возможности написанного программного обеспечения :
   1. rsa-mvc - Spring MVC приложение (прототип)
      1. управление базой данных (SQL) справочников (добавление новых, удаление старых)
      2. расчет н/ч для заданного набора з/ч (список или файл) по выбранному справочнику
   2. rsa - Консольное приложение
      1. парсинг и обработка входных данных
      2. анализ деталей по частоте и важности
      3. создание полных справочников трудоемкости
      4. создание упрощенных справочников трудоемкости (с учетом «лишних» деталей)
      5. проверка справочника на точность по всем имеющимся данным
      6. расчет н/ч для заданного набора з/ч по выбранному справочнику